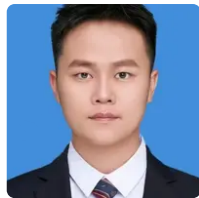


黄家孟



男 | 年龄：28岁 | 19272063490 | 994820025@qq.com

4年工作经验 | 求职意向：售后技术支持 | 期望城市：深圳

个人优势

- 拥有机器视觉、具备工业相机领域技术支持实战经验熟悉 GigE、USB 工业相机，了解 X86、ARM Linux 多系统平台相关技术问题排查，软硬件平台，维护 Demo 例程与技术文档
- 擅长现场问题排查、客户技术培训，善于对接客户定位软硬件问题，能够独立完成相机选型、现场调试、故障排查、客户技术培训；
- 持续收集一线应用反馈并输出,可精准收集客户需求与产品反馈并同步研发团队；
- 能够独立承接售前方案支持、相机售后故障处理工作，推动产品落地与持续优化。
- 3年以上锂电设备机器视觉检测项目工作经验，有实际项目经验，并能独立承担项目。
- smart3、sarmt3D等具有图形处理软件使用基础halcon、具备C#基础，能够读懂检测判断逻辑；
- 能够独立分析和判断视觉检测方案，完成视觉软件二次开发的程序框架。
- 熟悉工业相机（面阵/线阵）、镜头（定焦/变焦）、光源（背光、同轴光、环形光等）的选型与参数调整。
- 熟悉能够为客户使用公司的机器视觉产品提供技术解决方案(2D视觉方案)，熟练使用正运动、固高、雷赛其中一种运动控制卡；
- 具有良好的电工基础，熟悉常用的继电器、传感器、PLC等工控低压电气元件的原理及应用。熟悉MES对接，了解常用的MES接口和数据交换，了解主流工控通信协议，如 ModbusTCP、TCP/IP等可按电路图纸要求接线配盘，并国标进行电气项目实施。
- 具备良好电脑硬件及系统软件安装及操作基础，熟悉电脑常用硬件构成和配置，可按要求规范组装电脑主机，会安装优化操作系统软件安装操作硬件驱动。
- 有3年以上视觉检测相关设备、工业产线自动化设备、安装调试实施经验，能够独立完成相关项目的安装、调试和维护工作。
- 具有较强的学习能力，能够快速了解公司的现有及未来产品的性能及安装调试标准，熟练掌握操作、安装、调试工作。
- 熟练掌握常用的Word、Excel、等办公软件，可按要求写工作总结或其它相关报告。
- 善于沟通，有耐心，充分理解客户需求，善于从使用者角度考虑问题，具有良好的分析及处理问题 能够将理论与实际相结合；
- 具备良好的团队协作能力，能承受一定的工作压力，善于解决问题，有良好的沟通协调能力和团队分工合作意识，并能独立解决工作上的问题。
- 能够完成对客户现场操作人员的培训。能接受短期的出差。

工作经历

深圳市迈德威视科技有限公司 售后技术支持

2025.08-2026.07

内容：

- 独立负责华南区域工业相机技术支持工作客户群体自动化集成、科研、医疗、智能交通等行业客户累计处理1000+ 技术工单服务100+ 家
- 产品方面：全面覆盖公司20+ 产品系列技术支持：包括 GigE 面阵相机（GE/GEM/GEL 系列）、USB3.0 面阵相机（SUA/SUC 系列）、万兆面阵相机（XG/XGC 系列）、高速相机（PX 系列）、线扫相机（XGL 系列）、短波红外相机（GEC 系列）（SUS 系列）及采集卡网卡等配套产品
- 成像系统调试：精通相机底层参数调优，涵盖曝光、增益、伽马、LUT、白平衡等图像参数；熟练配置软 / 硬 / 帧 / 行 / 编码器多种触发模式，独立解决多相机同步、光源时序匹配、帧率优化、图像畸变、拖影、噪点、明暗不均等成像问题，完成镜头、光源与相机整套视觉系统匹配调试。
- 软硬件故障：处理外设与网络类问题：包括相机掉线 / 断连排查、网线 / 网卡兼容性、万兆网卡配置、电磁干扰定位、TTL 信

号接线与脉宽调试等，具备现场布线与信号测试能力

- 5.SDK 二次开发支撑：驱动与 SDK 软件类问题：驱动安装与数字签名修复、SDK 环境搭建、GenTL 协议适配、协助客户基于 SDK 进行二次开发取图与参数控制
- 6.赴客户现场解决复杂疑难问题（如万兆相机掉帧、线扫相机成像比例异常、多相机同步触发等），完成设备调试与客户培训
- 7.配合销售团队提供售前技术支持：参与客户需求对接、相机选型指导、方案推荐与测试验证，推动产品落地

业绩：

- 1.全程负责售前技术对接、方案测试、现场打样，累计支撑销售完成100 万 + 订单项目落地，通过成像调试、选型方案提升客户成交率；
- 2.任职期间处理多份客户技术工单，覆盖全系工业相机产品，故障一次性解决，大幅缩短客户产线停机调试时长；
- 3.编写标准化调试教程、SDK 操作文档，开展多场客户与内部销售培训，降低重复咨询量，提升团队整体技术对接效率；

广东奥普特科技股份有限公司 现场应用工程师 2022.06-2024.10

内容：

- 1.负责与客户技术沟通，了解客户需求并对项目进行技术可行性评估；对项目的前期评估，与相关部门商讨、制作项目开发方案，根据客户要求做出非标设备视觉方案设计；
- 2.负责客户自动化设备操作人员培训及考核工作，支持机台维修管理，客户端现场设备视觉软件的流程的维护工作；
- 3.按照开发流程和规范，负责软件功能模块或产品的整体需求分析、方案设计、编码、测试、维护、文档化等相关工作，在进度要求内给出满足质量要求的功能模块或产品；
- 4.机器视觉方案实施，现场进行安装调试，对售后问题快速反应，协助完善整体视觉软件，提出软件的改善意见和建议，解决设备的常规系统故障；
- 5.负责机器视觉系统软、硬件的现场安装、设备上下游IO串接及各类通讯连接、视觉软件本地化配置、光学成像调试、初始算法工程导入等工作；
- 6.与客户沟通并明确需求规格，对搭建好的视觉系统进行调试和优化，通过参数优化、专家规则调整等手段，提高视觉系统的检测精度、速度和稳定性；完成公司或部门主管交办的其他事务；
- 7.响应并协助完成客户的阶段性质量检查（如MSA验证、Q机等），定期更新问题清单，撰写过漏检分析报告，与客户工程师保持良好汇报和沟通渠道；
- 8.编写SOP相关操作手册，对相关人员进行培训，包括售后工程师及客户现场操作人员，协助售后工程师完成设备验收。
- 9.设备量产时的现场指导，负责完成相关的文档并培训现场的调试工程师和客户相关人员；
- 10.负责视觉系统异常的分析，解决以及优化。
- 11.负责公司项目新产品沟通，功能技术实现。

业绩：

- 1.在新能源TOP1行业内具备丰富的现场实施经验；
- 2.成功突破了新能源行业方形电芯极耳工艺缺陷的漏检；优化了视觉核心检测方案，提升了极耳漏检误判率；
- 3.工作方面取得客户方的认可。
- 3.公司方面获得优秀新员工称号。

项目经历

面阵 1200万相机光纤光模块测试 现场技术支持负责人 2026.07-2026.07

内容：

赴深圳南山维度科技客户现场，针对 MV-SUA1201M 工业相机在显微成像场景下出现的表面白斑问题进行系统性排查。客户采用 420nm 紫色 LED 光源，通过分光镜折射到物镜再反射至相机 sensor 成像，成像表面出现白斑且光强越强越明显，影响显微检测精度。

主要负责：

现场复现白斑问题，通过多维度对比测试定位根因：晃动产品 / 相机 / 分光片验证白斑来源、更换相机型号交叉验证、更换不同波长光源（420nm 紫光、425nm 蓝光、手机闪光灯 LED）测试光谱响应

与竞品相机进行同台对比测试，分析不同 sensor 型号的光谱响应差异

尝试多种优化方案：光源角度倾斜降低光强、增益调节融合白斑噪声等，评估各方案可行性与客户需求匹配度

排查并解决固件版本升级导致的 sensor 像素点黑点闪烁问题，对比验证 4.5.106-4.0.121 与 4.5.106-4.0.120 两个版本稳定性

协调实验室跟进验证，推动问题闭环

业绩：

成功定位白斑根因为 SUA1600M sensor 对 420nm 紫光 / 425nm 蓝光的光谱响应特性问题

验证 SUA1201M 型号无白斑现象，为客户提供相机型号更换的解决方案

解决固件升级引入的像素点黑点闪烁问题，确定 4.5.106-4.0.120 为稳定版本

输出完整问题分析报告与技术方案，客户反馈良好，问题持续推进闭环

16k线扫彩色相机问题排查 **现场技术支持负责人** 2025.08-2026.07

内容：

赴东莞寮步驿洛科技客户现场，针对 MV-XGL162M 线扫相机在透明包装薄膜检测项目中的成像问题进行排查与解决。项目采用顶视垂直拍摄 + 底部线性背光的透射式低照度成像方案，应用于卷对卷连续走料

主要负责：

现场硬件环境搭建与调试，涵盖线扫相机、60mm 镜头、黄色线性背光光源及编码器触发系统

针对行触发模式下白色闪条问题，通过多型号编码器对比测试（EI40A6-H6AR-2500、E6B2-CWZ1X）及信号发生器（50kHz）验证，定位根因为编码器信号输出不均匀

针对图像多余影像问题，排查确认现场环境灯管直射隔膜为成像干扰源

业绩：

成功定位两大核心问题根因，提供明确解决方向（更换大滚轮编码器、优化现场光照环境）

完成多维度验证测试，输出完整问题分析报告

客户反馈态度良好，问题解决获得认可

高速相机 PX250M多芬灯调试与跌落检测 **现场技术支持负责人** 2026.06-2026.06

内容：

赴惠州新圩多芬灯光客户现场，针对 MV-PX2500C 全局快门工业相机进行高速录制调试，实现音响物体自由跌落全过程的动态抓拍与缺陷检测。项目要求从高空下落到撞击台面全流程连续抓拍，逐帧查验跌落瞬间的边角撕裂、破洞、损坏等缺陷。

主要负责：

高速成像系统搭建与调试，涵盖 PX2500C 全局快门相机、8mm FA 定焦镜头及 PPX-PAR1010 平行面光源（100×100mm 平行开孔背光）

优化光源安装高度与俯仰角度，解决平行光入射角度偏差导致的轮廓发虚、漫反射问题

针对高速拍摄（毫秒级曝光）下进光量受限、画面偏暗等问题进行参数调试与方案验证

完成高速录制软件部署与全流程数据采集验证

业绩：

在低照度工况下成功实现物体自由跌落全流程高速录制，逐帧画面无拖影、轮廓无变形

撞击瞬间破碎碎片、边角撕裂、破洞等关键缺陷均可清晰分辨，满足客户检测判定需求

高速录制软件稳定运行，支持视频慢放、逐帧定位等回放操作

客户反馈态度良好，方案获得认可

提出高亮光源升级建议，为后续成像优化预留改进方向

8k 黑白线扫相机成像异常调试 **现场技术支持负责人** 2026.05-2026.05

内容：

赴深圳光明汇翠客户现场，针对 MV-XGLC83C 线扫相机出现的图像拉伸与运行卡顿问题进行排查与调试。问题表现为图像前后部分拉伸、中间正常，以及相机运行过程中出现卡顿现象，影响产线检测稳定性。

主要负责：

现场排查成像异常根因，从触发信号、驱动器连接方式、编码器脉冲信号三个维度进行系统分析

核查分倍频模块 AB 相信号传输稳定性与参数配置匹配性

分析驱动器模块直连相机方式对触发信号、图像信号的干扰影响

通过曝光时间与分倍频比例联动调试，定位行频限制问题

优化曝光时间、增益及分倍频参数组合，最终确定 9:20 的倍频分频比例

业绩：

成功解决图像前后拉伸与运行卡顿问题，成像质量恢复正常

输出完整参数优化方案，建立曝光时间与分倍频匹配调试方法论

无遗留问题，客户反馈满意

保障产线检测稳定性，提升设备运行效率

短波红外相机 MV-GEC130I锂电检测验证 现场技术支持负责人 2026.04-2026.04

内容：

赴广州黄埔轩士佳电子科技有限公司，开展 MV-GEC130I 短波红外相机在锂电行业的现场测试验证。针对电芯铜箔、铝箔等超薄金属箔的裂痕、边缘缺口、撕裂、毛边、暗裂等细微缺陷进行检测方案评估，重点验证短波红外技术对可见光下不可见隐蔽缺陷的检出能力，目标满足 72fps + 帧曝光 + 光耦隔离 IO 的在线高速触发采集要求。

主要负责：

短波红外相机现场部署与成像测试，验证 1280×1024 分辨率 + 5μm 像元对细微缺陷的检出能力

针对铜箔、铝箔等高反光超薄材料的成像特性进行系统测试分析

评估暗裂、隐裂等可见光下不可见缺陷的检出效果与测量精度

对比可见光相机与短波红外相机在高反光金属箔材检测中的能力差异

业绩：

完成短波红外相机在锂电铜箔 / 铝箔检测场景的现场验证，明确技术优势与适用边界

验证短波红外成像对隐裂、暗裂等隐蔽缺陷的检出能力，缺陷在图像中呈现深灰 / 黑色线条，与亮面箔材形成强烈对比，长度、宽度、走向可清晰测量

针对高反光材料成像难点提出优化方向，建议更换更高分辨率 MV-GEC500I 相机进行进阶测试

输出完整测试分析报告，为客户检测方案选型与技术路线规划提供数据支撑

MV-SUS507GM+ARM 版开发相机掉帧问题排查 现场技术支持负责人 2026.04-2026.04

内容：

赴广州黄埔信义达客户现场，针对 MV-SUS507GM 工业相机在 NanoPi-R76S 开发板上出现的掉帧及取图超时问题进行排查分析。相机运行过程中出现前几张图像保存正常、第 5 张后报 - 12 错误（取图超时，相机无数据返回），以及 FPS=0 掉帧等异常现象。

主要负责：

现场复现并定位相机掉帧与取图超时问题

分析 USB3.0 高速传输阶段数据包丢包根因，包括线缆过长、线损过大、开发板 USB 口摆幅不足等因素

使用 U3SignalsTool 工具调整 USB 信号摆幅与去加重参数，优化信号质量

验证低分辨率模式与加固供电方案对取图超时问题的改善效果

业绩：

项目业绩：

完成问题根因分析，明确 USB3.0 信号质量为掉帧问题核心影响因素

提出摆幅调整、线缆优化、供电加固等多维度解决方案

输出完整问题分析报告，为后续持续优化提供技术依据

项目持续跟进中，积极推进问题闭环

项目描述：锂电池在线视觉检测系统可检测涂布露箔、暗斑、亮斑、掉料、褶皱、极片残损、极耳焊接不对称等缺陷。

负责工作领域：分析计算极片缺陷的特征信息，判断产品是否符合要求，并输出控制信号。检测过程为自动检测，异常时给出异常信号，同时对应输出OK或NG信号，并在工控机存储不合格产品图片，可保存检测数据，供历史数据查询，

获得业绩：通过视觉检测系统的实时监控与卷绕设备通讯联动控制，可以对有缺陷的极片或者隔膜进行单卷后不良排出，从而降低原料浪费，提高整体产品良率并有效提高设备稼动率。

内容：

项目描述：应用于锂电池生产过程中，通过机器视觉技术对极片、电芯等关键部件的表面缺陷、尺寸精度及装配质量进行自动化检测。

负责领域：采用硬件配置高分辨率线阵/面阵相机（如8K线阵相机）、同轴线光源或激光轮廓仪，部分场景结合3D传感器提升深度检测精度，算法集成2D/3D图像处理、深度学习（利用HALCON、C#联合开发的系统），支持缺陷分类、尺寸测量及MES系统实现数据闭环管理数据追溯。

参与工作事项：锂电自动化设备中的视觉检测、定位、测量等系统的设计与开发；

工业相机、镜头、光源等硬件搭建视觉方案，产品缺陷检测、尺寸测量等需求。机械设计、电气工程师协作，完成视觉系统与PLC、机器人等设备的集成；

提供技术文档支持，包括方案设计书、测试报告、操作手册等。

解决生产现场视觉系统的疑难问题，如：安装，调试，软件编写与设施，快速持续优化系统稳定性和响应速度。

业务能力：逻辑清晰，具备独立分析及解决问题的能力；

良好的团队协作意识，适应制造业现场调试环境。

业绩：

- 提升了良率头部厂商要求合格率≥99.7%，视觉检测替代人工，减少漏检。
- 避免了缺陷导致电池短路、燃烧等风险。
- 推动产线自动化（如奥普特OPT的3D算法解决环形目标检测难题）。

教育经历

- 在校成绩优秀；
- 获得第二十一届全国大学生课外活动挑战杯选拔赛院级赛一等奖；第二十届技能文化节院级比赛钳工比赛二等奖
- 获得计算机一级，机械设备维修人员证书；
- 主要课程：电力系统分析，单片机原理，机械设计，电路分析，电机拖动，电子技术，交流调速运动，自动控制原理,工厂配电技术
- 校内实训：广州粤嵌入式有限公司嵌入式开发版培训，电路版图设计，交流调速系统技术。

资格证书

计算机二级 计算机一级 机械设备维修人员证书