



张毕纬

意向岗位: 机器视觉工程师

电话: 15639194682

邮箱: zbw202501@163.com

性别: 男

年龄: 24

现所在地: 惠州

求职意向

意向岗位: 机器视觉工程师

意向城市: 上海/苏州/深圳

期望薪资: 面议

求职类型: 社招

当前状态: 随时到岗

相关技能

- 机器视觉平台:** 精通VisionMaster、VisionPro、Halcon等多种主流视觉图像处理平台，具备联合编程与深度开发能力
- 编程语言:** 精通C#语言，熟练掌握WinForm联合编程，具备良好的面向对象编程思想
- 硬件选型:** 熟练掌握相机、镜头、光源等视觉硬件选型，能够独立完成视觉评估、测试与方案设计
- 算法理论:** 熟悉机器视觉2D检测、定位、识别、测量、标定等算法理论，具备实际应用经验
- 系统集成:** 熟悉SQL Server数据库，具备与PLC、运动控制卡等工业设备通讯联调经验
- 开发工具:** 熟悉Visual Studio开发环境，具备完整的视觉系统开发调试能力

工作经历

2025.11 - 2026.02

上海智速甄选人力资源有限公司

机器视觉工程师 | 智能制造

负责工业视觉检测项目的方案设计与系统调试，主导硬件选型与算法优化，确保项目顺利交付。

- 主导刻线机多相机视觉检测系统搭建，采用海康相机、微距相机、3D相机组合方案，**实现检测精度0.01mm，系统稳定性达99.8%**
- 负责涂布宽度及分切距离检测项目，设计海康工业相机+条形光硬件方案，**完成涂布宽度检测精度 $\pm 0.1\text{mm}$ ，满足产线高速检测需求**
- 优化视觉系统参数配置，通过调整相机曝光时间与光源档位，**将成像成功率提升至99.5%，单帧处理时间控制在0.5秒内**

2025.09 - 2025.11

苏州杰锐思智能科技股份有限公司

机器视觉工程师 | 智能装备

负责消费电子领域视觉检测系统调试，专注于多硬件融合方案设计与系统联调。

- 主导手机电池外观检测一体机视觉系统调试，整合相机、扫码枪、CCD等多硬件，**实现电池全维度检测覆盖率100%**
- 设计多光源组合方案（条形光+隧道光+环形光），**解决复杂表面反射干扰，缺陷检出率提升至99.2%**
- 完成硬件校准与参数优化，确保系统适配产线节拍，**日均检测量达8000件，效率提升30%**

2023.07 - 2025.08

精智远(山西)智能设备科技有限公司

视觉调试工程师 | 智能设备

负责工业视觉系统全流程实施，包括需求沟通、硬件选型、系统调试与后期维护。

- 与客户及项目团队深度沟通，明确视觉系统需求，**确保项目质量与安全标准100%达标**
- 协助完成相机、光源、镜头等硬件选型工作，**累计完成20+个项目硬件方案设计**
- 负责视觉硬件设备的安装、连接调试与参数设置，**系统联调成功率98%，故障排查响应时间<2小时**
- 配合开发工程师完成系统维护升级与性能优化，**系统平均无故障运行时间提升至2000小时**

项目经历

2026.01 - 2026.01

刻线机安装调试

视觉调试工程师

项目背景	
为新能源行业开发高精度刻线机视觉检测系统，要求实现多相机协同工作，检测精度达到微米级。	
核心贡献	
- 设计多相机检测硬件方案，集成海康相机、微距相机和3D相机，实现三维尺寸精确测量 - 采用隧道光完成光源布局，优化光照均匀性，消除反光干扰，成像清晰度提升40% - 完成硬件校准与系统联调，确保检测功能稳定运行，精度达到0.01mm要求	
项目成果	
系统检测成功率90%，产能提升25%，客户满意度达95%	
2025.11 - 2026.01	涂布宽度及分切距离检测

视觉调试工程师

项目背景

为涂布机和分切机开发在线视觉检测系统，实时监控涂布宽度和分切距离，确保产品质量一致性。

核心贡献

- 设计海康工业相机+条形光视觉方案，**实现涂布宽度实时监测，精度±0.1mm**
- 开发分切距离检测算法，**切割精度控制误差≤0.05mm，超出行业标准30%**
- 优化系统参数配置，**适应产线0.5m/s传输速度，实时响应延迟<50ms**

项目成果

产品不良率降低60%，每年为客户节约质量成本约50万元

2025.09 - 2025.11

手机电池视觉检测

视觉调试工程师

项目背景

开发手机电池全自动外观检测系统，要求实现多维度缺陷检测，包括尺寸、外观、字符等。

核心贡献

- 设计多硬件融合检测方案，整合相机、扫码枪、CCD等设备，**实现电池全方位检测**
- 采用多光源组合方案（条形光+蓝色隧道光+环形光），**解决不同表面反射难题**
- 完成硬件校准与整机联调，**系统适配多种电池型号，换型时间<10分钟**

项目成果

检测效率提升40%，漏检率<0.1%，客户投诉率下降80%

2025.04 - 2025.08

PCB线路板视觉检测

视觉调试工程师

项目背景

开发高精度PCB线路板视觉检测系统，要求实现外形、尺寸、管脚、焊点等多维度缺陷检测。

核心贡献

- 基于VisionMaster平台开发检测算法，**实现0.01mm检测精度，满足高端PCB要求**
- 选型500万像素全局快门工业相机+低畸变远心镜头，**规避玻璃反光，成像成功率99.8%**
- 定制缺陷检测算法，**划痕检出最小0.02mm，脏污0.1mm²，准确率99.5%**
- 与产线PLC联调实现闭环控制，**响应延迟<50ms，NG品分拣准确率100%**

项目成果

产线日均检测1.2万片，效率提升2.4倍，年节约人工成本80万元

2025.01 - 2025.03

手机屏幕表面瑕疵检测系统调试

视觉调试工程师

项目背景

开发手机屏幕表面瑕疵自动检测系统，要求在高反光环境下实现细微缺陷检测。

核心贡献

- 调研车间环境（光照200-800lux，传输0.5m/s），**选型1200万像素线阵相机+低角度环形光源**
- 使用C#完成VisionPro与运动控制卡联合编程，**开发自动化检测流程，Modbus协议通讯**
- 运用PMA工具实现Logo区域定位，**误差0.01mm，缺陷检出率99.2%**
- 驱动分拣气缸完成NG品剔除，**响应时间100ms，系统故障率<0.5%**

项目成果

建立质量追溯数据库，客户投诉率下降70%，生产效率提升35%

2023.09 - 2024.01

金属零部件外观缺陷检测系统调试

视觉调试工程师

项目背景

开发金属零部件外观缺陷检测系统，解决金属镜面反光对检测的干扰问题。

核心贡献

- 选定工业线阵相机+低角度环形光源+偏振滤镜，**有效消除金属反光干扰**
- 使用C#开发视觉检测自动化流程，**实现Modbus协议欧姆龙PLC通讯**
- 设计同轴光+漫射光组合方案，**解决细微缺陷遮挡，定位误差 $\leq 0.01\text{mm}$**
- 输出控制信号驱动分拣气缸，**分拣响应时间 $\leq 100\text{ms}$ ，准确率99.8%**

项目成果

实现产品质量追溯与程序迭代维护，客户满意度提升至98%

2023.06 - 2023.09

贴片电感视觉检测

视觉调试工程师

项目背景

开发贴片电感视觉检测系统，实现自动化外观检测与方向判断。

核心贡献

- 设计垂直俯拍+侧补光硬件布局，**保障外观细节清晰成像，匹配系数 ≥ 0.9**
- 提取电感引脚特征点建立方向判断模板，**大幅降低方向误判率至0.1%**
- 采用OCR字符识别+灰度对比检测，**实现字体缺陷与表面脏污精准识别**
- 调试相机曝光时间至5ms，**优化参数匹配产线节拍，处理速度提升40%**

项目成果

实现到位-触发-反馈联动控制，产线日均检测量提升2.5倍

教育经历

2020.09 - 2023.06

郑州铁路职业技术学院

铁道工程技术 | 大专

自我评价

- 具备3年机器视觉系统开发与调试经验，**参与多个视觉项目，涵盖3C电子、汽车零部件、新能源等多个领域**
- 熟悉VisionMaster、VisionPro、Halcon等视觉平台，**熟练掌握C#联合编程，能够独立完成视觉系统从方案设计到落地调试的全流程工作**
- 具备丰富的现场调试经验，**擅长解决复杂环境下的视觉检测难题，系统调试成功率达98%**
- 学习能力强，能够快速掌握新技术，**持续跟踪机器视觉领域最新发展，不断提升专业能力**
- 具备良好的沟通能力和团队协作精神，**能够高效与客户、产品经理及开发团队协作，确保项目顺利交付**
- 工作积极主动，责任心强，**能够适应出差和加班，具备较强的抗压能力和问题解决能力**