

侯世平

男 | 年龄: 25岁 | 13794203365 | 1415659757@qq.com

3年工作经验 | 求职意向: 机械结构工程师 | 期望薪资: 10-12K | 期望城市: 深圳



个人优势

- 设计过小家电产品结构设计, 独立完成过家电类高速吹风机项目;
- 熟悉掌握运用CREO、CAD、SolidWorks等设计软件;
- 熟悉塑料件、五金件、钣金件材料特性、结构设计、零件加工;
- 在产品机构方面有一定的设计能力和动手能力, 对齿轮机构比较熟悉;
- 能够灵活运用CREO绘制复杂产品曲面造型;
- 熟悉产品表面处理工艺, 如移印、丝印、电镀、镭雕、喷涂、氧化等。

工作经历

深圳条码世家有限公司

结构工程师

2025.01-2026.06

- 参与新产品ID外观评审, 完成常规元器件的布局, 估算空间大小, 并提出ID所存在的一些问题点;
- 与电子工程师协商确定电子元器件, 完成主板堆叠方案, 并提供板框图给电子工程师;
- 负责产品手板外发打样、样机组装, 手板验证, 功能验证, 优化结构;
- 排摸资料以及结构BOM表的输出与更新, 产品3D/2D图档的制作与输出, 爆炸图等;
- 参与产品开模评审, 与模具工程师评审DFM报告, 避免模具制造中容易出现的问题点以及后续的更改方案;
- 试产跟进, 第一次试产上的组装指导, 试产问题点总结等;
- 试模的跟进和模具的验收、签样, 后期的修模改模方案;
- 现有产品结构的优化改良以及后续产品结构技术问题的分析和处理;
- 根据现有的打印机重新设计打印头模块。

京鹏电子有限公司

结构工程师

2023.10-2024.12

- 参与新产品ID外观评审, 或者根据客户所给ID进行3D建模并初步拆件, 完成常规元器件的布局, 估算空间大小, 并提出ID所存在的一些问题点;
- 根据客户CMF要求完成结构设计, 选用一些共用物件以节约成本;
- 与电子工程师协商确定电子元器件, 完成主板堆叠方案, 并提供板框图给电子工程师;
- 与客户共同参与结构评审, 并负责产品手板外发打样、样机组装, 手板验证, 功能验证, 优化结构;
- 排摸资料以及结构BOM表的输出与更新, 产品3D/2D图档的制作与输出, 爆炸图等;
- 参与产品开模评审, 与模具工程师评审DFM报告, 避免模具制造中容易出现的问题点以及后续的更改方案;
- 试产跟进, 第一次试产上的组装指导, 试产问题点总结等;
- 试模的跟进和模具的验收、签样, 后期的修模改模方案;
- 现有产品结构的优化改良以及后续产品结构技术问题的分析和处理。

项目经历

热敏打印机

结构工程师

2025.10-2026.06

- 该产品为热敏打印机, 打印机采用203dpi的打印头, 通电时, 电流通过电阻丝, 温度瞬间上升至200°C以上, 已达到打印效果;

- 2、产品采用步进电机，计算齿轮传动，其打印速度可达250mm/s；
- 3、外观材料采用ABS，齿轮材料采用POM,打印头与散热器链接支架采用尼龙+玻纤；
- 4、打印头陶瓷片与胶辊过盈配合，将热敏纸夹紧才能达到打印效果；
- 5、采用传感器识别热敏纸，纸张打印完方便更换；
- 6、热敏纸夹紧机构采用螺杆机构，可根据热敏纸宽度调整大小。

高速吹风机

结构设计

2024.08-2025.10

- 1、该产品为高速吹风机，主要通过高速电机旋转实现风力输出，电机转速为11万次每分钟，产品具有2档，冷风与热风输出。能够输出65米每秒的风速。
- 2、产品材质为PC，PA，ABS等塑胶材质，表面处理工艺为喷油，电镀实现外观效果
- 3、手柄外壳与手柄内上下壳通过螺丝实现固定，手柄外壳与风机通过骨位设计防呆定位作用
- 4、产品进风罩与手柄内上下壳通过磁吸固定，磁铁采用N52规格，采用镀镍工艺实现，磁铁与内上下壳通过点胶进行固定
- 5、进风罩设计8个行位进行出模，设计45度方向一个行位，内部与贴片通过热熔工艺实现固定磁吸。
- 6、吹风机后壳采用透明PC材质，喷涂镭雕工艺实现灯光效果，漏光区域做薄，采用EVA背胶实现固定，避免串光，按键为独立按键，ABS电镀实现外观效果，通过泡棉胶实现固定并密封，防止漏风。
- 7、吹风机后壳与外壳通过扣位实现固定，套用O型圈实现密封，PCBA与后壳通过螺丝进行固定
- 8、发热丝支架与外壳通过扣位实现固定，支架与铁圈通过骨位实现紧配固定，实现与风嘴磁吸固定。

教育经历

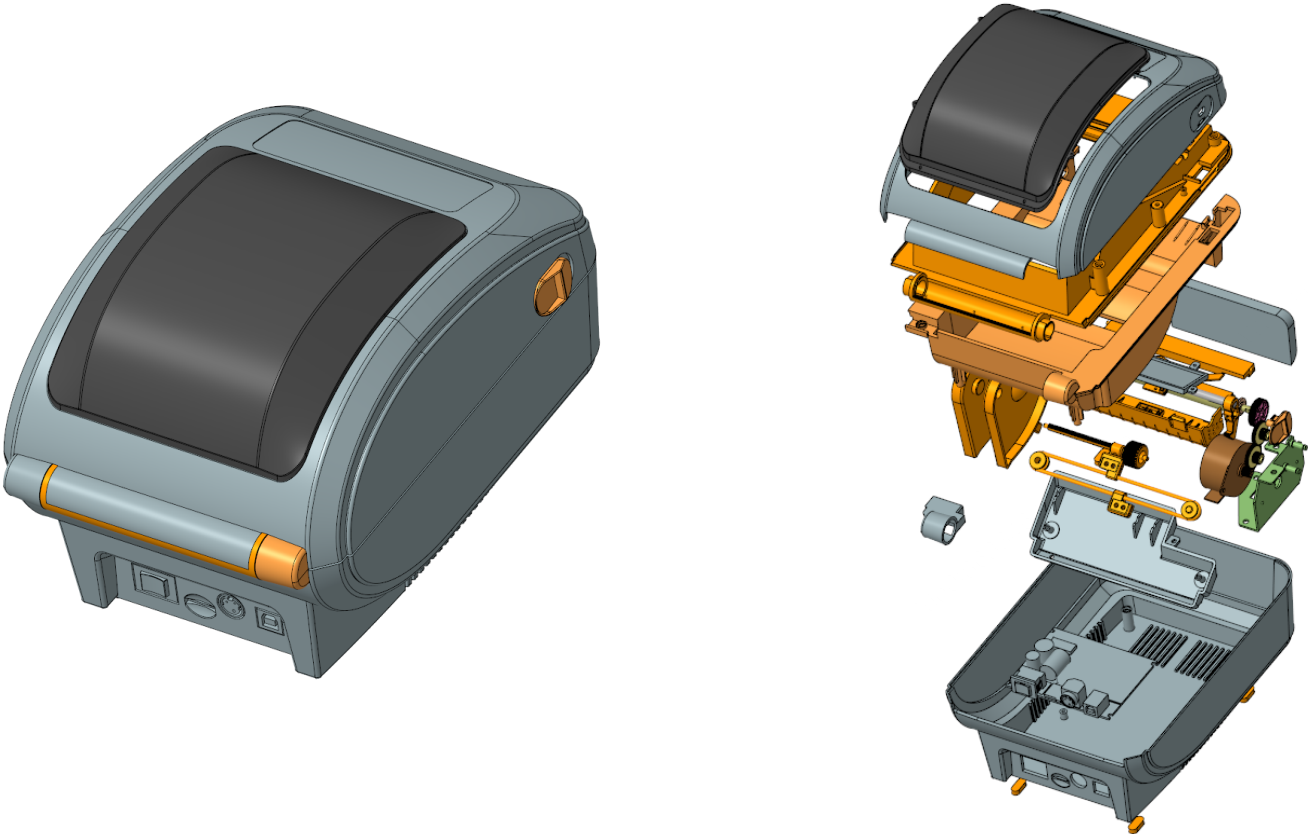
五邑大学	本科	机械工程	2020-2024
五邑大学	本科	金融学	2020-2024

资格证书

驾驶证C1

作品展示

热敏打印机



高速吹风机

