



冯飞

年龄: 23岁
籍贯: 陕西

446951a75e9484e71HN53d25GVFSwo63VnhWWOOnffXMRlr

个人简历

电话: 13379211526
邮箱: fengfei4515@126.com

教育背景

- 2020-2024 金陵科技学院 机械设计制造及其自动化 (本科)
- GPA 3.4/4.0, 专业排名前5%, 共发表学术论文十一篇, 其中 SCI 四篇, 核心两篇, 普刊五篇
 - 技能证书: 大学英语四级、全国计算机二级, 获得授权软件著作权 5 项

工作经历

- 2024.11-至今 富士康科技集团 精密模具开发工程师
- 负责多款手机精密结构件 (包括玻璃支架、卡钩、弹片、金属底框、摄像头环等) 的全流程模具设计与开发, 严格遵循客户质量标准及技术要求, 确保产品结构稳定、尺寸精准, 满足大规模量产需求。
 - 运用 UG/NX 进行模具结构设计, 并借助 AutoForm/Dynaform 对成型工艺进行全流程模拟。重点针对模具热平衡与排样系统进行优化, 通过精准调整冷却通道布局与工艺补充面, 系统性改善了产品成型缺陷, 成功将试模周期缩短20%, 显著提升了模具交付效率与首次试模成功率。
 - 独立完成超500份2D组立图及零件加工图的绘制, 所有图纸均符合ASME Y14.5国际标准; 紧密协同模具装配与调试团队, 基于图纸进行可制造性评审, 提前规避装配干涉风险, 成功将量产良率提升至99.3%以上。
 - 编制详尽的模具DFM报告、BOM表及设计变更文档, 确保设计意图清晰传递, 保障跨部门 (生产、品质、项目) 技术对接顺畅, 推动模具按时交付并100%通过客户验收。
 - 持续跟踪模具量产表现, 收集数据并推动工艺优化, 通过结构改进与材料优化, 模具使用寿命提升15%, 助力产品品质与生产效率的双重提升。

项目经验

- iPhone摄像头环与弹片精密冲压模具开发项目 | 2024.12 – 2025.08
- 主导摄像头装饰环及弹片类精密冲压模具设计, 采用连续模与精冲工艺, 满足手机部件高精度、高表面质量要求。
 - 运用 UG/NX 完成全3D模具结构设计, 结合 AutoForm/Dynaform 进行冲压成型仿真, 优化排样方案与工步设计, 消除开裂、毛刺等成型缺陷, 模具寿命较同类提升15%。
 - 独立输出120余份符合ASME Y14.5标准的2D图纸, 组织跨部门图纸评审, 确保模具结构合理、易于加工装配与维护。
- 金属底框精密冲压模具设计项目 | 2025.08 – 2026.03
- 开发手机金属底框精密冲压模具, 采用多工位连续模结构, 满足不锈钢/铝合金材料的高强度、轻量化成型要求。
 - 使用 UG/NX 设计模具结构, 并借助 AutoForm/Dynaform 对冲压成型进行全流程模拟, 针对性优化工艺补充面与压料力, 系统性改善回弹与起皱缺陷, 试模周期缩短20%。
 - 完成200余份2D加工图与装配图绘制, 严格遵循ASME Y14.5标准; 协同装配团队提前识别并解决3处潜在干涉, 量产良率稳定在99.3%以上。
 - 持续跟踪模具量产表现, 基于数据分析优化模具结构与材料选型, 模具使用寿命提升20%, 助力生产效率与产品品质双重提升。

个人技能

- 熟练掌握 AutoCAD, UG/NX, AutoForm/Dynaform 软件, 能够进行二维、三维绘图设计和冲压成型仿真。
- 精通 MS OFFICE 办公软件的使用, 能高效编制技术报告、BOM 表、设计文档等。
- 具备跨部门协同沟通能力, 了解机械加工工艺及冲锻压模具开发流程。

自我评价

熟练掌握 UG/NX 等模具设计仿真软件, 熟悉精密冲压模具全流程开发, 拥有手机核心结构件模具开发实战经验。注重团队协作, 擅长与装配、生产、品质等跨部门团队高效联动, 从图纸评审到量产落地全程协同, 精准传递设计意图、提前规避技术风险, 保障跨部门对接顺畅。工作严谨细致, 以数据驱动工艺优化, 在缩短试模周期、提升量产良率上与团队高效配合, 助力项目高效交付与团队效益提升。