

个人简历

个人信息

求职意向：机器视觉工程师

工作经验：2 年

姓名：李耿煜歆

电话：15896659285

学历：本科

期望薪资：面议

邮箱：1913416810@qq.com

到岗时间：一周内

专业：电气工程及其自动化

专业技能

软件技能：熟练 C#和 Winform,能够使用 Visonpro+Winform 联合开发;

熟练 Visonpro,VisonMaster 视觉处理软件，如:图像处理,模板匹配,划痕检测,边缘检测等；
了解 OpenCV;

相关技能：熟练使用串口通讯，TCP 通信等多种通信方式;

了解 C++编程语言，具备良好的代码阅读与逻辑分析能力，学习能力强，能快速上手
了解 SQL Server 数据库的基本架构与运行机制，能够熟练编写 SQL 语句进行数据的
增删改查操作。

深入理解机器视觉成像原理，熟悉相机及各类光源的选型与参数配置；
能够根据实际检测需求选择合适的方案。

工作经历

2024.9-2026.7

浙江深眸科技有限公司

机器视觉工程师

紧密配合功能需求部门，深入理解业务场景与功能需求，为视觉方案的评估提供坚实的技术依据与数据支撑
负责定位、识别缺陷检测等图像处理等技术；
厂内调试及客户现场调试；

项目经历

● 项目名称：智能手机内部泡棉贴合

项目描述：

该项目应用于手机组装工序中的辅料贴装环节。由于来料泡棉在料盘中的位置存在随机偏移，系统采用双相机。通过识别泡棉的边缘轮廓及定位 Mark 点，计算出当前的 X、Y 坐标，并直接输出给机械手进行纠偏贴合。其目的是替代人工贴装，确保贴合位置准确，避免贴偏导致手机内部空间干涉或密封不严。

责任描述：

- 负责相机与低角度环形光源的调试，克服辅料表面的漫反射干扰，确保轮廓成像清晰锐利。
- 算法开发：利用 VM 的匹配工具定位辅料基准，计算出物料的整体偏移量。
- 确认视觉系统与机械手控制器的通讯交互，将计算出的偏差值直接发送给机械手执行纠偏动作。

- **项目名称：主板 OCR 码识别**

项目描述：

该项目是通过相机将产品的身份信息 QR 码进行提取再由 OCR 识别工具进行识别，去跟踪库存容量、生产流程生产质量等信息并将其保存，帮助企业后期掌握生产过程中的一系列相关问题，提高产品的可靠性和安全性。

责任描述：

1. 根据客户的要求负责编写合适的程序通过 TCP 通信协议将内容发出去
2. 负责选择合适的光源
3. 负责项目的编写和后期的维护工作
4. 负责在调试的过程中记录异常

- **项目名称：镜片外观瑕疵缺陷检测**

项目描述：

该项目是通过相机对镜片表面进行成像采集，再由图像处理算法对划痕、脏物、异物等外观缺陷进行预处理与特征提取识别，去实时判定产品制造过程中的外观质量异常并将其结果反馈至生产控制系统，帮助企业后期追溯镜片生产环节中的工艺缺陷与良率波动等问题，提高产品的出厂一致性和光学性能可靠性。

责任描述：

1. 选择合适的光源
2. 根据客户需求编写程序
3. 进行现场调试
4. 处理后期中出现的异常

- **项目名称：手机壳引导贴合视觉检测系统**

项目描述：

1. 相机 1：负责拍摄供料盘或传送带上的手机壳，进行初步的位置纠偏与物料有无检测，引导机械手准确吸取。
2. 相机 2：安装于机械手移动路径下方，拍摄被吸起的手机壳底部特征，计算其相对于吸嘴的中心偏移量与角度偏差。
3. 相机 3：拍摄机身上的 Mark 点，作为贴合的基准坐标系；同时在贴合完成后进行复检，确认最终组装精度。

责任描述：

1. 根据客户需求编写程序
2. 利用十二点标定转换机械手的坐标进行抓取拍照获取位置信息，偏差校准贴合
3. 确认视觉与 PLC 通讯是否正常，指令传输是否正常
4. 后期的调试与维护

● 项目名称：手机外壳 Logo 缺陷检测

项目描述：

该项目旨在针对手机外壳 Logo 区域进行高精度的自动化外观检测，系统需覆盖压伤、刮伤、料线、针孔、麻点、白点、缺口、拱起及变形等多种复杂表面缺陷。通过集成机器视觉技术替代传统人工目检，实现对产品表面质量的全面筛查与严格管控，有效解决人工检测效率低、标准不一及易漏检等问题，从而显著提升生产良率与检测一致性。

责任描述：

- 1.硬件选型与成像优化：主导视觉系统的硬件搭建，根据 Logo 尺寸与细节特征，精准匹配相机分辨率、镜头焦距及光源方案；通过反复打光测试与参数调整，确保成像清晰稳定，凸显缺陷特征。
- 2.VisionMaster 调试：负责 VM 流程文件的搭建与优化，利用图像预处理模块增强关键特征；设计并实现模板匹配与颜色分析算法，通过比对标准模板与实际图像的差异，精准识别位置偏移、缺失及色差等异常。
- 3.阈值设定与逻辑判定：依据客户质量标准，针对每种缺陷类型设定合理的判定阈值，建立严格的合格品与不合格品区分逻辑，确保检测结果的准确性与可靠性。
- 4.数据记录与报告生成：设计标准化的检测报告格式，开发自动记录功能，实时保存每个产品的检测结果（包括缺陷类型、坐标位置等），为后续的质量追溯与工艺改进提供数据支持。



个人评价

- 1.有良好的沟通能力和团队精神,对工作充满热情,能学好问;
- 2.听从领导的安排,适应能力强,踏实勤奋,创新务实;