

李志猛

应聘:视觉工程师

基本信息

电 话:19273826647

学 历:本科

期望薪资:面议

邮 箱:2130146442@qq. com

教育背景

2021. 09--2025. 06

信阳学院

专业技能

熟练使用康耐视 VisionPro、海康 VisionMaster 视觉软件及常用的Halcon算子。

能够使用VisionPro及Halcon视觉软件与C#编程语言进行联合编程。

能够以视觉项目的需求分析、方案设计、产品尺寸、精度要求、工作距离和等来完成相机、镜头及光源选型与打光验证。

基于HALCON、VisionPro和VisionMaster进行视觉算法搭建与调试，完成图像预处理、模板定位、Blob分析、几何测量、OCR识别、颜色判别及表面缺陷检测。

使用TCP、串口通信及西门子S7等通信方式，实现视觉系统与PLC、机械手及执行机构之间的触发、结果交互和设备联动。

参与项目现场安装、联调及验收，解决产品反光、亮度不均、图像丢点、定位偏差及误检漏检等问题，并完成测试 报告、操作说明和项目技术文档。

普通话二级甲、持有C1驾驶证。

工作经历

2024. 03--2026. 05

长春银菱电子科技有限公司

视觉调试工程师

1. 配合硬件设备安装，相机、镜头、光源的搭建与基础调试。
2. 配合算法工程师完成视觉调试，修改阈值、尺寸测量、ROI绘制区域等参数，记录调试数据与问题。
3. 协助完成标定，配合电气工程师完成视觉系统与PLC信号触发、
4. 整理项目调试文档、测试记录、跟着现场工程师处理异常故障。
5. 在调试阶段出现的异常问题进行汇总学。

2026. 05--2026. 08

苏州苏映视图像软件科技有限公司

视觉工程师

1. 熟悉产线业务流程和标准，进行设备入场对接，进场部署与协调工作。
2. 解决生产和测试过程中遇到的设备异常问题，协助解决客户应用过程中碰到的问题。
3. 对视觉算法进行优化，不断测试提高算法稳定性。
4. 完成样件测试、产线故障排查、输出项目验收文档、设备操作规范。
5. 负责检测设备的安装调试及后续设备的维护工作。

基于VisionPro的锂电池PACK下箱体涂胶后检测项目

项目背景：PACK下箱体涂胶直接决定电池包密封与热管理性能，目检容易检漏概率高，引入视觉AOI设备进行全检，满足产线质量管理要求。

项目职责：负责PACK下箱体涂胶视觉检测设备现场调试与维护。日常点检跑Master，使用传感器配合机械手扫描采集数据，看数值是否在范围内并上传MES，完成相机标定，处理图像丢点，输出图像异常等问题运用VisionPro视觉算法，检测胶宽、断胶、缺胶、异物等缺陷；收集不良样本每日进行点检，优化算法参数，完成Master重复性验证。排查相机、光源、IO通讯、机械手扫描异常故障；对接PLC完成信号交互，实现设备进站、扫描、OK/NG结果输出；记录设备异常对出现的异常点进行分析解决，排查设备异常问题进行记录汇总，交付验收输入日志。

项目成果：降低了不良率的产品，满足工艺需求，数据稳定，有效的拦截涂胶后的不良品，匹配产线节拍。提升涂胶良品率。

基于VisionPro的锂电池模组Busbar巴片焊后尺寸测量项目

项目背景：Busbar作为锂电池模组内部电芯之间的导电连接器，负责电芯之间大电流导通，引入2D、3D相机AOI视觉检测设备，实现产线自动化测量巴片尺寸与焊缝缺陷，保障模组生产质量与节拍。

项目职责：日常点检跑Master，使用传感器配合机械手扫描采集数据，看数值是否在范围内并上传MES；完成九点标定。基于VisionPro视觉算法，测量巴片高度、平面度、位置度、焊缝余高、焊缝宽度、漏焊、焊偏等焊接缺陷。处理图像丢点、扫描行数异常、图像输出异常等故障；收集不良样本优化算法参数，完成Master数据重复性验证。对接PLC做IO信号交互实现产品进站、扫描触发、OK/NG结果输出。反复进行试跑，找出里面的问题所在并解决，对设备出现的异常进行解决处理，问题进行笔录深思。

项目成果：提高产线生成效率，拦截尺寸过大的不良品流出，工艺满足需求，降低了不良率，满足产线节拍。减少返工拆解成本。

基于VisionMaster的锂电池顶盖防爆阀片引导项目

项目背景：防爆阀片时锂电池电芯顶盖核心安全泄压部件，装配和焊接质量直接关系电芯安全，目检漏检概率大，采用2D相机视觉引导，实现精准放位，满足产线质量管控。

项目职责：优化成像效果，调节相机相应参数，保证特征清晰稳定；完成九点标定，建立像素坐标系与机械手世界坐标系的映射关系；模板匹配获取X/Y/Z坐标点输出给机械手实现定位引导，过TCP通信将视觉纠偏数据下发至PLC伺服系统，实时动态补偿位置偏差，视觉算法优化调试，参数优化降低漏检过检，反复空跑确保无误并多次测试样品，做数据稳定分析总结，进行试跑，找出里面的问题所在并解决，排查设备异常问题进行汇总，交付验收输入日志。

项目成果：满足生成工艺需求，完成数据稳定分析，拦截不良产品，解决防爆阀片放反问题，提升产线节拍和效率。

基于VisionMaster的手机屏幕引导贴合项目

项目背景：手机屏幕与金属中框来料存在摆放偏移与角度偏差，易产生屏幕偏位、边框缝隙不均等不良问题，引入视觉定位系统引导机械手完成高精度自动贴合作业。

项目职责：针对金属中框反光、屏幕透光等成像干扰问题，设计低角度环形光源，优化成像效果，保证特征清晰稳定；采用双模板匹配算法，提取屏幕四边与中框内腔轮廓特征，实时计算两者XY方向偏移量及旋转角度；完成整机九点标定，建立像素坐标系与机械手世界坐标系的精准映射关系；通过TCP通信将视觉纠偏数据下发至PLC伺服系统，驱动机械手实时动态补偿位置偏差，实现精准对位贴合。

项目成果：视觉重复定位精度达到 $\pm 0.02\text{mm}$ ，屏幕对位不良率下降90%，有效提升产线组装良率。

个人评价

具有2年的机器视觉调试经验，非常热爱机器视觉行业，对该行业充满了探索欲，适应力与团队协作能力优异，对待工作积极严谨，态度诚恳端正责任心强，团队配合度高，服从工作安排，遵守规章制度，喜欢跨部门交流学习。遇到事情主动汇报解决；能够接受出差、驻场加班调试，快速适配各类厂区产线工作环境完成项目调试与问题解决优化。不断学习机器视觉各个行业的相关技术与知识；